

Ausstattung

Für die Forschung und praktische Ausbildung der Studentinnen und Studenten stehen 250 m² Technikums- und 280 m² Laborfläche zur Verfügung.

Technikums- und Pilotanlagen für alle relevanten Grundoperationen, wie z.B. Bioreaktoren, verschiedene fest-flüssig Trennverfahren, Membrananlagen, Oxidationsreaktoren, große Kühlkammer zur Abwasserlagerung, Software zur Modellierung von Reaktoren und Abwasseranlagen (z.B. WEST®).

Kooperationen

Neben Kooperationen in Europa existieren zurzeit folgende geographischen Schwerpunkte: China, Argentinien, Chile, Südkorea sowie verschiedene Maghreb und Mashrak Staaten.



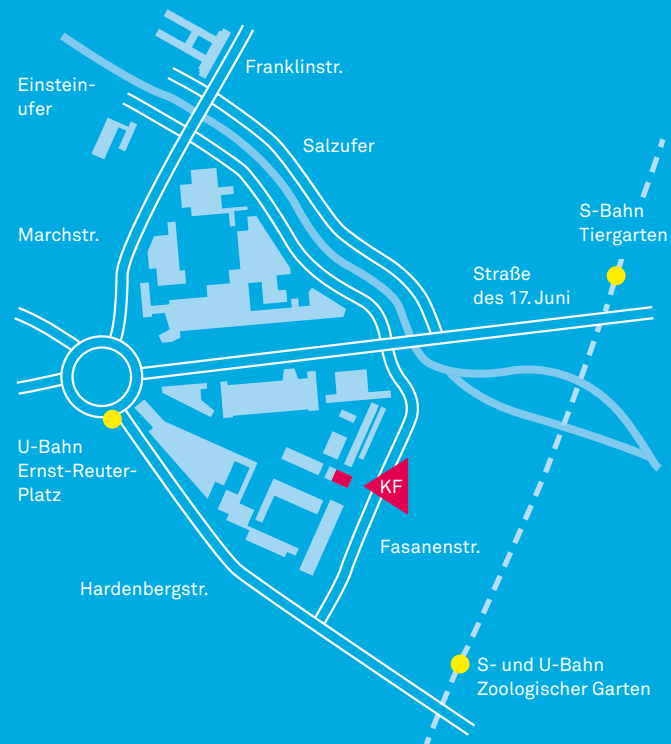
Solare Reinigung von Textilabwasser

Kontakt

Prof. Dr.-Ing. Sven-Uwe Geißen
Technische Universität Berlin
Institut für Technischen Umweltschutz
Fachgebiet Umweltverfahrenstechnik, Sekr. KF2
Straße des 17. Juni 135, 10623 Berlin
uvt@tu-berlin.de, www.uvt.tu-berlin.de
T +49 30 314-25086

Erreichbar über

RE + S + U-Bhf Zoologischer Garten
U-Bhf Ernst-Reuter-Platz
S-Bhf Tiergarten und in
20 Minuten mit dem Bus vom Flughafen Tegel



ITU

Institut für Technischen
Umweltschutz

Umweltverfahrenstechnik



Technische Universität Berlin



Unser Profil

Die Umweltverfahrenstechnik ist eine technologische Ingenieurwissenschaft mit Querschnittscharakter. Im Mittelpunkt stehen Verfahren der Stoffwandlung, die so entworfen und betrieben werden, dass minimale Auswirkungen auf die Umwelt entstehen. Zusätzlich werden Verfahren zur Reinhaltung der Umwelt entwickelt, geplant und betrieben.

Lehre

Abwassertechnik
Vorlesung mit Rechnerübung und Praktikum

Membranverfahren
Vorlesung mit Praktikum

Umweltverfahrenstechnik
Vorlesung mit Übung und Praktikum

Grundlagen der Anlagen- und Prozesstechnik
Vorlesung mit Seminar

Forschung

Prozess- und Verfahrensentwicklung mehrphasiger Systeme und selektiver Trenntechniken

Verfahren

biologische Verfahren (Hochleistungsverfahren, Spezialbiologien, Querstrom-Membranbioreaktoren etc.), selektive Trenntechniken (extraktive Verfahren, Adsorption mit selektiven Adsorbentien etc.), oxidative und reduktive Verfahren, Membrantrennverfahren, Prozessmodellierung und -simulation

Reaktoren

begaste Kaskaden-, Couette-, Schlaufen- und Membranreaktoren

Anwendungen

Industriewasserrecycling, Wertstoffrückgewinnung, Abwasserbehandlung, Elimination refraktärer Stoffe, Biotechnologie



Maßstabsvergrößerung:
Industrieabwasserbehandlung



Praktika



Technikumsanlage